

Inhaltsverzeichnis

Seite

Werkzeuge für Kontakte Han D® .....	<b>99.02</b>
Werkzeuge für Kontakte Han E® .....	<b>99.03</b>
Werkzeuge für Kontakte Han® C .....	<b>99.04</b>
Werkzeuge für Han-Modular® und sonstige Kontakte .....	<b>99.05</b>
Werkzeuge für LWL-Kontakte .....	<b>99.06</b>
Übersicht Han® Crimpwerkzeuge .....	<b>99.07</b>
Crimpautomat TK .....	<b>99.08</b>
Crimpautomat TC-C01 .....	<b>99.10</b>

Crimpautomat TC-C01



Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<b>HARTING-Crimpzange</b> mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	<b>09 99 000 0110</b>	Leiterquerschnitt 0,14 - 1,5 mm <sup>2</sup>	
<b>HARTING-Service-Crimpzange</b> mit Positionshülse für Han D®, Han E®	<b>09 99 000 0021</b>	Leiterquerschnitt 0,14 - 1,5 mm <sup>2</sup>	
<b>BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange</b> Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	<b>09 99 000 0001</b> <b>09 99 000 0311</b> <b>09 99 000 0379</b>	Leiterquerschnitt 0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>  0,14 + 0,25 mm <sup>2</sup> ø 1,00 <sup>1)</sup> 0,37 mm <sup>2</sup> ø 1,30 0,5-1 + 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,55 1,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80	 ↑  separat bestellen
<b>HARTING-Pneumatik-Crimpzange</b> Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe  Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	<b>09 99 000 0314</b> <b>09 99 000 0311</b> <b>09 99 000 0379</b> <b>09 99 000 0309</b>	Leiterquerschnitt 0,37 mm <sup>2</sup> ø 1,30 0,5-1 + 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,55 1,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80	 ↑  separat bestellen  
<b>Montagewerkzeug für Crimpkontakte</b>	<b>09 99 000 0059</b>	  Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm <sup>2</sup> empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.	
<b>Demontagewerkzeug für Crimpkontakte</b>  Ausdrückwerkzeug Ersatzdruckhülse Ausdrückwerkzeug	<b>09 99 000 0012</b> <b>09 99 000 0004</b> <b>09 99 000 0052</b>	 .. 0012 .. 0004 .. 0052	Sind Kontaktelemente in einem Kontakteinsatz auszuwechseln, ist ein Ausdrückwerkzeug zu verwenden. Dieses wird von der Steckseite des Steckverbinders her über den Kontakt geschoben, bis ein Anschlag im Kontaktträger spürbar ist. Durch zusätzlichen Druck auf das Werkzeug wird der Kontakt entriegelt und zur Anschlussseite ausgestoßen. Beim Ausdrückwerkzeug (..0052) ist durch Druck auf den Zentralstößel der Entriegelungsvorgang auszulösen.

Werkzeuge

<sup>1)</sup> Bei Leiterquerschnitten 0,14 und 0,25 mm<sup>2</sup> nur den Stiftkontakt 09 15 000 6107 bzw. Buchsenkontakt 09 15 000 6207 verwenden.

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<b>HARTING-Crimpzange</b> mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	<b>09 99 000 0110</b>	Leiterquerschnitt 0,5 - 4 mm <sup>2</sup>	
<b>HARTING-Service-Crimpzange</b> mit Positionshülse	<b>09 99 000 0021</b>	Leiterquerschnitt 0,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>	
<b>BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange</b>  Positionshülse  Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	<b>09 99 000 0001</b>  <b>09 99 000 0310</b>  <b>09 99 000 0379</b>	Leiterquerschnitt 0,14 - 4 mm <sup>2</sup>  Leiterquerschnitt 0,14 - 0,37 mm <sup>2</sup> ø 1,00 0,5 - 1 mm <sup>2</sup> ø 1,55 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80 3 - 4 mm <sup>2</sup> ø 2,00	  
<b>HARTING-Pneumatik-Crimpzange</b>  Positionshülse  Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe  Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	<b>09 99 000 0314</b>  <b>09 99 000 0310</b>  <b>09 99 000 0379</b>  <b>09 99 000 0309</b>	Leiterquerschnitt 0,14 - 0,37 mm <sup>2</sup> ø 1,00 0,5 - 1 mm <sup>2</sup> ø 1,55 1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80 3 - 4 mm <sup>2</sup> ø 2,00	    
<b>Montagewerkzeug für Crimpkontakte</b>	<b>09 99 000 0059</b>	  Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm <sup>2</sup> empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.	
<b>Montagewerkzeug für Han® ES Einsätze</b>	<b>09 99 000 0367</b>		
<b>Demontage der Crimpkontakte</b> für Han® EE, Han® Q 5/0, Han® Q 8/0 Han E® sowie Han A®	<b>09 99 000 0319</b>	  Dieses Demontagewerkzeug ist zu verwenden, um Kontakte aus den Modulen zu entfernen. Es wird von der Anschlussseite bis zum Anschlag eingeführt. Dann kann der Leiter mit dem Kontakt von der gleichen Seite aus dem Modul gezogen werden.	




Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING-Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0110	Leiterquerschnitt 1,5 - 4 mm <sup>2</sup>	
BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange	09 99 000 0001	Leiterquerschnitt 1,5 - 4 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse	09 99 000 0308		
Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 1,5 + 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80 4 mm <sup>2</sup> ø 2,00	separat bestellen
HARTING-Crimpzange	09 99 000 0303	Leiterquerschnitt 4 - 6 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse für Ersatzbedarf	09 99 000 0304	Positionshülse gehört zum Lieferumfang	
HARTING-Crimpzange für Han® C	09 99 000 0377	Leiterquerschnitt 6 - 10 mm <sup>2</sup>	
HARTING-Pneumatik-Crimpzange	09 99 000 0314		
Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 1,5 + 2,5 mm <sup>2</sup> ø 1,80 4 mm <sup>2</sup> ø 2,00	separat bestellen
Positionshülse	09 99 000 0308		
Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	09 99 000 0309		
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte			
Ausdrückwerkzeug	1,5 - 6 mm <sup>2</sup> 10 mm <sup>2</sup>	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
		Ein Werkzeug ist für die Demontage der Kontakte notwendig. An jeder „C“-Kontaktkammer ist die Position der Kontakthaltefedern mit 2 schwarzen Markierungen auf der Anschlussseite gekennzeichnet. Das Werkzeug wird von der Anschlussseite her lageorientiert über den Kontakt geschoben, so dass es beide Haltefedern berührt. Dann bis zum Anschlag einsetzen ①. Das eingesetzte Werkzeug <b>nicht</b> drehen. Den Leiter zusammen mit dem Werkzeug von der Anschlussseite aus dem Isolierkörper ziehen ②.	<p>Markierung der Kontakthaltefedern</p>

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm	
HARTING-Crimpzange für Koaxialkontakte	09 99 000 0194		Die mittleren Crimpbacken benutzen	
Demontagewerkzeug für Kontakte im Multikontakt-Modul	09 99 000 0328			
Demontagewerkzeug für Arretierhülsen im HV-Modul	09 99 000 0327			
Demontagezange für Quintax-Kontakt	09 99 000 0323			
Abisolierzange	09 99 000 0159		Für Litzen und Massivleiter von 0,08 bis 10 mm <sup>2</sup>	
Innensechskant für Axialklemmschraube				
mit Quergriff	40 A Kontakte (SW 2) 09 99 000 0313 100 A Kontakte (SW 4) 09 99 000 0363 200 + 350 Kontakte (SW 5) 09 99 000 0364 650 A Kontakte (SW 8) 09 99 000 0365			
Bit 1/4"	40 A Kontakte (SW 2) 09 99 000 0369 70 A Kontakte (SW 2,5) 09 99 000 0375			
Adapter 3/8"	100 A Kontakte (SW 4) 09 99 000 0370 200 + 350 A Kontakte (SW 5) 09 99 000 0371 650 A Kontakte (SW 8) 09 99 000 0372			

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<b>Schleifwerkzeug</b>			
DIN 41 626	20 99 000 1092		
POF <sup>2)</sup> Kabel Ø 2,2	20 99 000 1093		
<b>Faser-Abisolierer</b>	20 99 000 1041 20 99 000 1045 20 99 000 1046	0,3 mm 1 mm 0,18/0,3 mm	
<b>Vierkerbcrimpzange</b> für folgende 1 mm POF-Kontakte  – Han D®, Han E® – DIN 41 626 – Ferrule – F-SMA, -ST	20 99 000 1035		
<b>HARTING-Crimpzange</b> für LWL-Steckverbinder (Glasfaser) SW 4,3 mm 3,8 mm 4,95 mm	20 99 000 1031		
<b>HARTING-Crimpzange</b> für LWL-Steckverbinder (Kunststoff-Faser) SW 6,95, 4,95 und 3,0 mm	20 99 000 1033		Zum Crimpen der Zugentlastung für Steckverbinder ... 1031 LWL-Kabel für Glasfaser ... 1033 POF <sup>2)</sup> und SERCOS-Kabel Ø 6,0 und 3,6
<b>Zweikomponenten-Kleber</b> Glasfaser	20 80 001 9902		2 ml EPO-TEK 360 mit Härter (10:1), 4 g Mischbeutel
<b>Schleif- und Polierpapier</b> für POF <sup>2)</sup> -Körnung 1000 für GI 9 µ-Körnung für GI 1 µ-Körnung	20 80 001 9911 20 80 001 9912 20 80 001 9913		Lieferumfang: Ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier der einzelnen Sorte.

# Übersicht Han® Crimpwerkzeuge



Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm <sup>2</sup>	AWG	Crimpzangen						Crimpautomaten					Werkzeuge		
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0001	09 99 000 0110	09 99 000 0021	09 99 000 0303	09 99 000 0377	20 99 000 1035	09 99 000 0314	09 98 000 6001 <sup>1)</sup>	09 98 000 6002 <sup>1)</sup>	09 98 000 9001	09 98 000 9002	09 98 000 9003	Lehrdorn 09 99 000 0379 <sup>2)</sup>	Demontage
<b>Han® C</b> Leistungskontakte 09 32 000 .... 	6104	6204			1,5	16	x	x									x	1,80	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
	6105	6205			2,5	14	x	x									x	1,80		
	6107	6207			4,0	12	x	x									x	2,00		
	6108	6208			6,0	10												x		
	6109	6209			10,0	8												x		
<b>Han D®</b> Steuerungs- kontakte 09 15 000 .... 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,25	26 - 24	x										x	1,00	09 99 000 0012 09 99 000 0052	
	6104	6204	6124	6224						x	x									
	6107	6207	6127	6227	0,37	22	x										x	1,00		
	6104	6204	6124	6224					x	x	x									x
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x								x	1,55		
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x								x	1,55		
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x								x	1,55		
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x								x	1,80		
6106	6206	6126	6226	2,5	14	x										x	1,55			
<b>Han D®</b> LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3211 3212 / 3213		Kontaktbuchse 3221 3222		1 mm Kunststofffaser															
<b>Han E®</b> Leistungskontakte 09 33 000 .... 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22	x										x	1,00	09 99 000 0319	
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x	x	x								x	1,55		
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x	x	x								x	1,55		
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x	x	x								x	1,55		
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x	x	x								x	1,80		
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x	x	x								x	1,80		
	6106	6206			3,0	12	x	x									x	2,00		
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x	x									x	2,00		
<b>Han E®</b> LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3311		Kontaktbuchse 3321		1 mm Kunststofffaser															
Bezeichnung																				
Positionshülse Han C®	09 99 000 0308						x						x							
	09 99 000 0304												x							
Positionshülse Han D®	09 99 000 0311						x						x							
	09 99 000 0022												x							
Positionshülse Han E®	09 99 000 0310						x						x							
	09 99 000 0022												x							

Werkzeuge  
**99  
07**

1) Zum Betrieb der Wechseinheiten 09 99 000 6001 / 6002 ist TK-Grundgerät 09 99 000 6000 erforderlich  
2) Lehrdorn mit Ø 1,00 mm; 1,30 mm; 1,55 mm; 1,80 mm; 2,00 mm

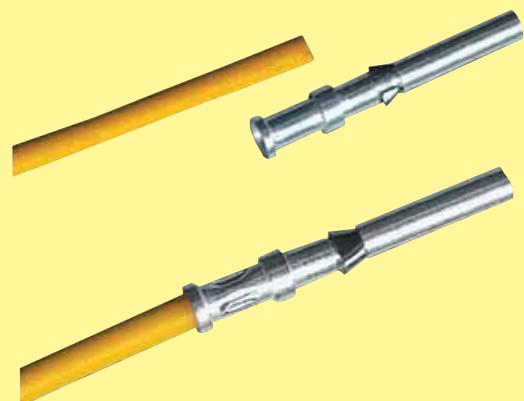


## Merkmale

- Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- Grundgerät in kompakter Bauweise
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte (für die HARTING-Baureihen Han D®, Han E®)
- Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,34 mm<sup>2</sup> bis 4,0 mm<sup>2</sup>, AWG 22 bis AWG 12)
- Kontaktmagazin mit automatischer Füllstandsregelung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindung in hoher Qualität
- Stufenlose Einstellparameter
  - Abisoliertiefe
  - Abisolierlänge
  - Crimptiefe
  - Fördermenge der Crimpkontakte
- Automatische Magazinentleerung
- Höheneinstellbare Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Für ungeölte Druckluft
- Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Druckminderer
- Sehr geringer Einrichtaufwand
- Geringer Wartungsaufwand

## Technische Kennwerte

Abmessungen	
Höhe	400 mm
Breite	555 mm
Tiefe	440 mm
Gesamtgewicht	ca. 60 kg
Ortsbezogener Schallpegel	< 70 dB (A)
Antrieb	elektropneumatisch
Elektro-Anschluss	230 V, 50 Hz
Leistung P	0,75 kW
Druckluft-Anschluss	6 bar
Druckluftbedarf	3 dm <sup>3</sup> / Arbeitstakt
Steuerung	SPS
Auslöser des Arbeitstaktes	Sensor
Arbeitstakt der Maschine	2 s (Abisolieren und Crimpen)
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler



## Bezeichnung

## Bestell-Nummer

### Crimpautomat TK

(Grundgerät ohne Wechseleinheit)

09 98 000 6000

Wechseleinheit für Han D®  
Han E®

09 98 000 6001

09 98 000 6002



## Lieferumfang

- Crimpautomat TK
  - mit einer montierten Wechseleinheit
  - mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker
  - mit 2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N9
- Lehrdorne zum Einstellen der Crimptiefe
- Zentrierbuchse zum Positionieren der Lehdorne
- Schublade für Isolationsreste
- Schublade zur Aufnahme der Kontakte bei der Magazinentleerung
- Werkzeugsatz zum Einrichten
- 1 Satz Abisoliermesser
- Betriebsanleitung
- Konformitätserklärung

## Optionen

Wechseleinheit mit Lehdornen



Formmesser mit Einführtrichter





## Merkmale

- Grundgerät in kompakter Bauweise für abisolierte Litze
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte
- Wahlweise Verarbeitung von HARTING Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,14 mm<sup>2</sup> bis 10,0 mm<sup>2</sup>, AWG 26 bis AWG 8)
- Automatische Kontaktzuführung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Rutschfeste, schwingungsdämpfende und höheneinstellbare Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Transportierbar mit Tragegriff
- Abnehmbare elektrische und pneumatische Betriebsanschlüsse
- Wartungsintervallzähler
- Minimaler Einrichtaufwand
- Werkzeugfreies Einrichten der Crimptiefe
- Geringer Wartungsaufwand
- Niedrige Folgekosten für Wartung und Instandhaltung
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen

## Technische Kennwerte

Abmessungen	
Höhe	345 mm
Breite	230 mm
Tiefe	400 mm
Gesamtgewicht	ab 24 kg
Ortsbezogener Schallpegel	62 dB (A)
Elektro-Anschluss	230 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	0,20 kW
Druckluft-Anschluss	6 bar
Steuerung	SPS
Auslöser des Arbeitstaktes	Fußschalter
Arbeitstakt der Maschine	1 s
Crimpart	Vierkerbcrimpfung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler



## Bezeichnung

### Crimpautomat TC-C01

für Han D® Kontakte  
 Han E® Kontakte  
 Han® C Kontakte  
 Sonstige

## Bestell-Nummer

09 98 000 9001  
 09 98 000 9002  
 09 98 000 9003  
 auf Anfrage



## Lieferumfang

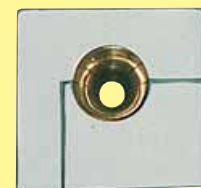
- Crimpautomat TC-C01
  - mit 2,5 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker
  - mit 2,5 m Pneumatikschlauch, Schnellkupplung und Stecknippel N6
- Fußschalter
- Tragegriff
- Betriebsanleitung
- Konformitätserklärung

## Optionen

### Wartungseinheit



### Drahtvorführung



### Arbeitsleuchte



