





## Inhaltsverzeichnis




	Seite
Werkzeuge für Kontakte Han D® .....	<b>99.02</b>
Werkzeuge für Kontakte Han E® .....	<b>99.04</b>
Werkzeuge für Kontakte Han® C .....	<b>99.06</b>
Werkzeuge für sonstige Kontakte .....	<b>99.08</b>
Werkzeuge für LWL-Kontakte .....	<b>99.10</b>
Werkzeuge für Hochstromkontakte .....	<b>99.12</b>
Übersicht Han® Crimpwerkzeuge .....	<b>99.14</b>
Crimpautomat TK .....	<b>99.16</b>
Crimpautomat TC-C01 .....	<b>99.18</b>

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING Service-Crimpzange mit Positionshülse Set für Han D <sup>®</sup> , Han E <sup>®</sup>	<b>09 99 000 0021</b>	Leiterquerschnitt Han D <sup>®</sup> 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
BUCHANAN Vierkerbcrimpzange	<b>09 99 000 0001</b>	Leiterquerschnitt 0,14 ... 2,5 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse Han D <sup>®</sup>	09 99 000 0311		
Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	<b>09 99 000 0379</b>	Leiterquerschnitt 0,14 mm <sup>2</sup> Ø 1,00 <sup>1)</sup> 0,25 mm <sup>2</sup> Ø 1,00 <sup>1)</sup> 0,37 mm <sup>2</sup> Ø 1,30 0,5 ... 1,0 mm <sup>2</sup> Ø 1,55 1,5 mm <sup>2</sup> Ø 1,80 2,5 mm <sup>2</sup> Ø 1,55	
HARTING Crimpzange mit Positionshülse für Han D <sup>®</sup> , Han E <sup>®</sup> , Han <sup>®</sup> C	<b>09 99 000 0110</b>	Leiterquerschnitt Han D <sup>®</sup> 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
HARTING Pneumatik-Crimpzange CP 600	<b>09 99 000 0810</b>		
Crimpgesenk Han D <sup>®</sup> , Han E <sup>®</sup> , Han <sup>®</sup> C	<b>09 99 000 0813</b>	Leiterquerschnitt Han D <sup>®</sup> 0,14 ... 1,5 mm <sup>2</sup>	
Fußschalter	<b>09 99 000 0811</b>		
Tischhalter	<b>09 99 000 0812</b>		

<sup>1)</sup> Bei Leiterquerschnitten 0,14 und 0,25 mm<sup>2</sup> nur den Stiftkontakt 09 15 000 6107 bzw. Buchsenkontakt 09 15 000 6207 verwenden.

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
Montagewerkzeug für Crimpkontakte	<b>09 99 000 0059</b>	 <p>Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm<sup>2</sup> empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.</p>	
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte			
Ausdrückwerkzeug	<b>09 99 000 0012</b>		
Ersatzdruckhülse	<b>09 99 000 0004</b>		
Ausdrückwerkzeug	<b>09 99 000 0052</b>	 <p>Sind Kontaktelemente in einem Kontakteinsatz auszuwechseln, ist ein Ausdrückwerkzeug zu verwenden. Dieses wird von der Steckseite des Steckverbinders her über den Kontakt geschoben, bis ein Anschlag im Kontaktträger spürbar ist. Durch zusätzlichen Druck auf das Werkzeug wird der Kontakt entriegelt und zur Anschlussseite ausgestoßen. Beim Ausdrückwerkzeug (..0052) ist durch Druck auf den Zentralstößel der Entriegelungsvorgang auszulösen.</p>	


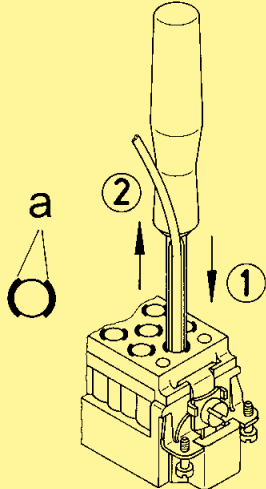
Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING Service-Crimpzange mit Positionshülse Set für Han D®, Han E®	09 99 000 0021	Leiterquerschnitt Han E® 0,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup>	
BUCHANAN Vierkerbcrimpzange	09 99 000 0001	Leiterquerschnitt 0,14 ... 4 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse Han E®	09 99 000 0310		
Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 0,14 ... 0,37 mm <sup>2</sup> Ø 1,00 0,5 ... 1,0 mm <sup>2</sup> Ø 1,55 1,5 ... 2,5 mm <sup>2</sup> Ø 1,80 3,0 ... 4,0 mm <sup>2</sup> Ø 2,00	
HARTING Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0110	Leiterquerschnitt Han E® 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup>	
HARTING Pneumatik-Crimpzange CP 600	09 99 000 0810		
Crimpgesenk Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0813	Leiterquerschnitt Han E® 0,5 ... 4 mm <sup>2</sup>	
Fußschalter	09 99 000 0811		
Tischhalter	09 99 000 0812		

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
Montagewerkzeug für Crimpkontakte	<b>09 99 000 0059</b>	 Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm <sup>2</sup> empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.	
Montagewerkzeug für Han® ES Einsätze	09 99 000 0367		
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte für Han® EE, Han® Q 5/0, Han® Q 8/0, Han E® sowie Han A®	<b>09 99 000 0319</b>	 Dieses Demontagewerkzeug ist zu verwenden, um Kontakte aus den Modulen zu entfernen. Es wird von der Anschlussseite bis zum Anschlag eingeführt. Dann kann der Leiter mit dem Kontakt von der gleichen Seite aus dem Modul gezogen werden.	

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
BUCHANAN Vierkerbcrimpzange	<b>09 99 000 0001</b>	Leiterquerschnitt 0,14 ... 4 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse Han <sup>®</sup> C	09 99 000 0308		
Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	<b>09 99 000 0379</b>	Leiterquerschnitt 1,5 mm <sup>2</sup> Ø 1,80 2,5 mm <sup>2</sup> Ø 1,80 4 mm <sup>2</sup> Ø 2,00	
HARTING Crimpzange mit Positionshülse für Han D <sup>®</sup> , Han E <sup>®</sup> , Han <sup>®</sup> C	<b>09 99 000 0110</b>	Leiterquerschnitt Han <sup>®</sup> C 1,5 ... 4 mm <sup>2</sup>	
HARTING Crimpzange mit Positionshülse für Han <sup>®</sup> C	09 99 000 0303	Leiterquerschnitt 4 ... 6 mm <sup>2</sup>	
Positionshülse für Ersatzbedarf	09 99 000 0304		
HARTING Crimpzange für Han <sup>®</sup> C	09 99 000 0377	Leiterquerschnitt 6 ... 10 mm <sup>2</sup>	
HARTING Pneumatik-Crimpzange CP 600	<b>09 99 000 0810</b>		
Crimpgesenk Han <sup>®</sup> C	<b>09 99 000 0814</b>	Leiterquerschnitt Han <sup>®</sup> C 6 ... 10 mm <sup>2</sup>	
Fußschalter	<b>09 99 000 0811</b>		
Tischhalter	<b>09 99 000 0812</b>		

Werkzeuge




99  
06

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<p><b>Demontagewerkzeug für Crimpkontakte</b></p> <p>Ausdrückwerkzeug</p> <p>1,5 ... 6 mm<sup>2</sup> 10 mm<sup>2</sup></p>	<p><b>09 99 000 0305</b> <b>09 99 000 0381</b></p>	 <p>Ein Werkzeug ist für die Demontage der Kontakte notwendig. An jeder „C“-Kontaktkammer ist die Position der Kontakthaltefedern mit 2 schwarzen Markierungen auf der Anschlussseite gekennzeichnet. Das Werkzeug wird von der Anschlussseite her lageorientiert über den Kontakt geschoben, so dass es beide Haltefedern berührt. Dann bis zum Anschlag einsetzen ①. Das eingesetzte Werkzeug nicht drehen. Den Leiter zusammen mit dem Werkzeug von der Anschlussseite aus dem Isolierkörper ziehen ②.</p>  <p>a ... Markierung der Kontakthaltefedern</p>	

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING Crimpzange für Koaxialkontakte	09 99 000 0194	 Die mittleren Crimpbacken benutzen	
HARTING Crimpzange für Aderendhülsen 10 mm <sup>2</sup>	09 99 000 0374		
Demontagewerkzeuge für Kontakte im Multikontakt-Modul	09 99 000 0328		
Montage- / Demontagewerkzeug für D-Sub Crimpkontakte	09 99 000 0368		
Demontagewerkzeuge für Arretierhülsen im HV-Modul	09 99 000 0327		
Demontagewerkzeuge für Quintax-Kontakt	09 99 000 0323		
Abisolierzange	09 99 000 0159	 Für Litzen und Massivleiter von 0,08 bis 10 mm <sup>2</sup>	

Werk-  
zeuge

99  
08

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<b>Innensechskant</b>			
für Axialklemmschraube			
mit Quergriff			
40 A Kontakte (SW 2)	09 99 000 0313		
100 A Kontakte (SW 4)	09 99 000 0363		
200 + 350 A Kontakte (SW 5)	09 99 000 0364		
650 A Kontakte (SW 8)	09 99 000 0365		
Bit 1/4"			
40 A Kontakte (SW 2)	09 99 000 0369		
70 A Kontakte (SW 2,5)	09 99 000 0375		
Adapter 3/8"			
100 A Kontakte (SW 4)	09 99 000 0370		
200 + 350 A Kontakte (SW 5)	09 99 000 0371		
650 A Kontakte (SW 8)	09 99 000 0372		


Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<b>Schleifwerkzeug</b>  DIN 41 626  POF <sup>1)</sup> Kabel Ø 2,2	20 99 000 1092  20 99 000 1093		
<b>Faser-Abisolierer</b>  0,3 mm 1 mm 0,18 / 0,3 mm	20 99 000 1041 20 99 000 1045 20 99 000 1046		
<b>Vierkerbcrimpzange</b> für folgende 1 mm POF <sup>1)</sup> -Kontakte Han D®, Han E® DIN 41 626 Ferrule F-SMA, -ST	20 99 000 1035		
<b>HARTING Crimpzange</b> für LWL-Steckverbinder (Glasfaser) SW 4,3 mm SW 3,8 mm SW 4,95 mm	20 99 000 1033		zum Crimpen der Zugentlastung für Steckverbinder LWL-Kabel für Glasfaser
<b>HARTING Crimpzange</b> für LWL-Steckverbinder (Kunststoff-Faser) SW 6,95 mm SW 4,95 mm SW 3,0 mm	20 99 000 1031		zum Crimpen der Zugentlastung für Steckverbinder LWL-Kabel für Glasfaser
<b>Zweikomponenten-Kleber</b> Glasfaser	20 80 001 9902		2 ml EPO-TEK 360 mit Härter (10:1), 4 g Mischbeutel

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
<p>Schleif- und Polierpapier</p> <p>für POF<sup>1)</sup>-Körnung 1000</p> <p>für GI 9 µ-Körnung</p> <p>für GI 1 µ-Körnung</p>	<p><b>20 80 001 9911</b></p> <p>20 80 001 9912</p> <p>20 80 001 9913</p>	<p>Lieferumfang</p> <p>Ein Satz besteht aus 5 Blatt Schleifpapier der jeweiligen Sorte.</p>	

<sup>1)</sup>POF = Polymer Optische Faser

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm																																																															
<b>HARTING Crimpzange</b> Hydraulisches Handpresswerkzeug; Presskraft: 130 kN  • Schnellvorschub • Tragekasten • Gewicht: 6,4 kg • Länge: 620 mm	<b>09 99 000 0385</b>																																																																	
<b>Gesenkehalter</b>	<b>09 99 000 0389</b>																																																																	
<b>Pressgesenke</b> DIN 46 235 (Lieferung paarweise) für Kombination mit Gesenkehalter	09 99 000 0398 09 99 000 0386 09 99 000 0387 09 99 000 0388 09 99 000 0391 09 99 000 0392 09 99 000 0393 09 99 000 0394	  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Bestell-Nummer</th> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>nach DIN 46 235</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 99 000 0398</td> <td>10 mm<sup>2</sup></td> <td>B6 DIN</td> <td>5,5</td> <td>2,1</td> <td>8</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0386</td> <td>16 mm<sup>2</sup></td> <td>B8 DIN</td> <td>8</td> <td>3,2</td> <td>8</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0387</td> <td>25 mm<sup>2</sup></td> <td>B10 DIN</td> <td>10</td> <td>3,8</td> <td>10</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0388</td> <td>35 mm<sup>2</sup></td> <td>B12 DIN</td> <td>12</td> <td>4,7</td> <td>10</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0391</td> <td>50 mm<sup>2</sup></td> <td>B14 DIN</td> <td>14</td> <td>5,5</td> <td>10</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0392</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>B16 DIN</td> <td>16</td> <td>6</td> <td>13</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0393</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>B18 DIN</td> <td>18</td> <td>7,3</td> <td>15</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>09 99 000 0394</td> <td>120 mm<sup>2</sup></td> <td>B20 DIN</td> <td>20</td> <td>8</td> <td>15</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>	Bestell-Nummer	Leiterquerschnitt	nach DIN 46 235	a	b	c	d	09 99 000 0398	10 mm <sup>2</sup>	B6 DIN	5,5	2,1	8	13	09 99 000 0386	16 mm <sup>2</sup>	B8 DIN	8	3,2	8	13	09 99 000 0387	25 mm <sup>2</sup>	B10 DIN	10	3,8	10	13	09 99 000 0388	35 mm <sup>2</sup>	B12 DIN	12	4,7	10	13	09 99 000 0391	50 mm <sup>2</sup>	B14 DIN	14	5,5	10	13	09 99 000 0392	70 mm <sup>2</sup>	B16 DIN	16	6	13	13	09 99 000 0393	95 mm <sup>2</sup>	B18 DIN	18	7,3	15	15	09 99 000 0394	120 mm <sup>2</sup>	B20 DIN	20	8	15	15	
Bestell-Nummer	Leiterquerschnitt	nach DIN 46 235	a	b	c	d																																																												
09 99 000 0398	10 mm <sup>2</sup>	B6 DIN	5,5	2,1	8	13																																																												
09 99 000 0386	16 mm <sup>2</sup>	B8 DIN	8	3,2	8	13																																																												
09 99 000 0387	25 mm <sup>2</sup>	B10 DIN	10	3,8	10	13																																																												
09 99 000 0388	35 mm <sup>2</sup>	B12 DIN	12	4,7	10	13																																																												
09 99 000 0391	50 mm <sup>2</sup>	B14 DIN	14	5,5	10	13																																																												
09 99 000 0392	70 mm <sup>2</sup>	B16 DIN	16	6	13	13																																																												
09 99 000 0393	95 mm <sup>2</sup>	B18 DIN	18	7,3	15	15																																																												
09 99 000 0394	120 mm <sup>2</sup>	B20 DIN	20	8	15	15																																																												
<b>Crimpgesenk</b> Leiterquerschnitt 240 mm <sup>2</sup>	<b>09 99 000 0801</b>	  Crimpzone nach DIN EN 46 235 2 Crimpungen																																																																

Werkzeuge

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte 100 A	<b>09 99 000 0383</b>		

# Übersicht Han® Crimpwerkzeuge

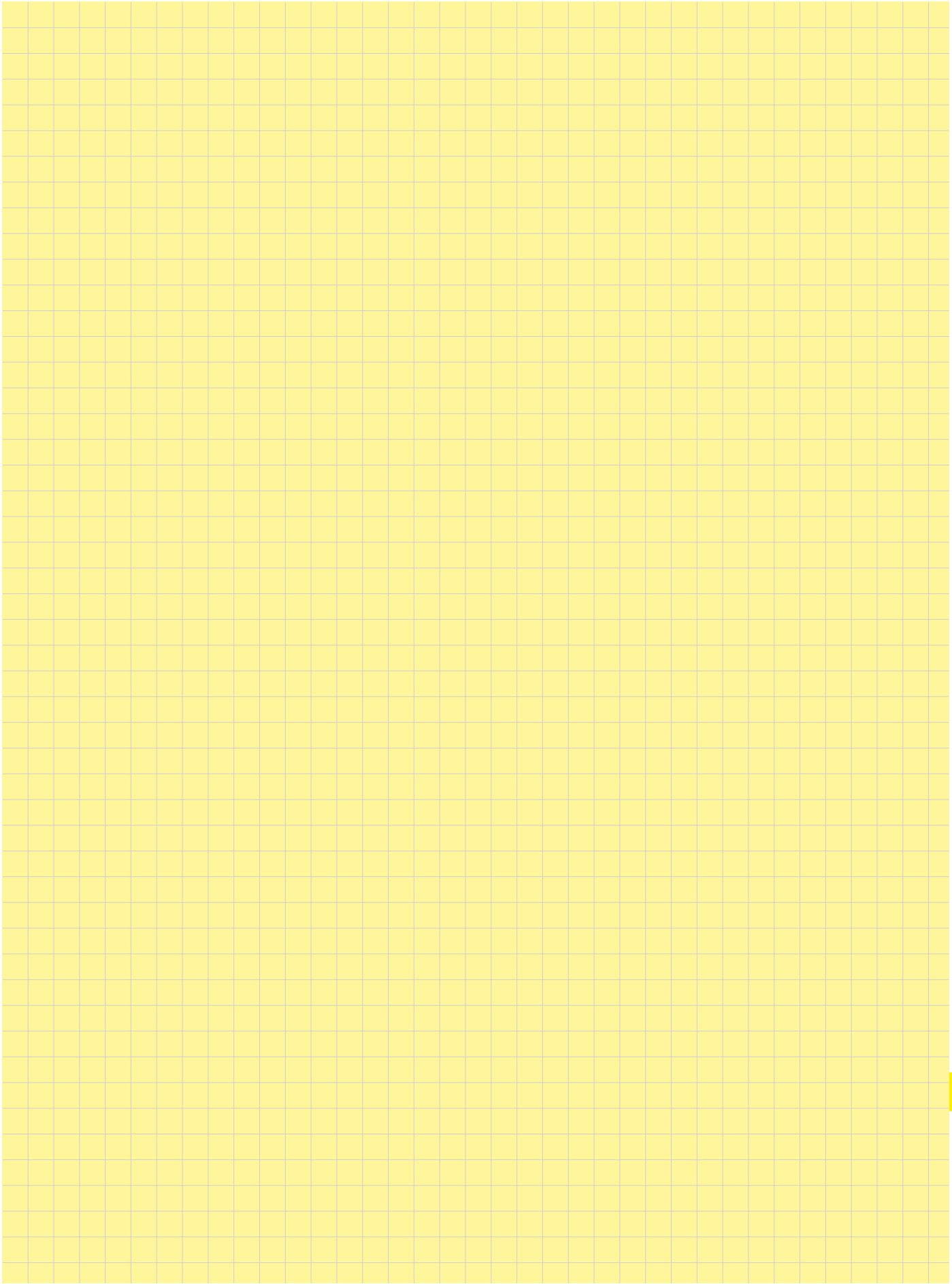


Crimpkontakte Baureihe	Teilenummer				mm <sup>2</sup>	AWG	Crimpzangen						Crimppautomaten						Werkzeuge		
	Kontaktstift versilbert	Kontaktbuchse versilbert	Kontaktstift vergoldet	Kontaktbuchse vergoldet			09 99 000 0001	09 99 000 0110	09 99 000 0021	09 99 000 0303	09 99 000 0377	20 99 000 1035	09 99 000 0813 <sup>3)</sup>	09 99 000 0814 <sup>3)</sup>	09 98 000 6001 <sup>1)</sup>	09 98 000 6002 <sup>1)</sup>	09 98 000 9001	09 98 000 9002	09 98 000 9003	Lehrdorn 09 99 000 0379 <sup>2)</sup>	Demontagewerk- zeuge
Han® C Leistungskontakte 09 32 000 .... 	6104	6204			1,5	16	x	x										x	1,80	09 99 000 0305 09 99 000 0381	
	6105	6205			2,5	14	x	x										x	1,80		
	6107	6207			4,0	12	x	x			x							x	2,00		
	6108	6208			6,0	10							x					x			
	6109	6209			10,0	8								x				x			
Han D® Signalkontakte 09 15 000 .... 	6107	6207	6127	6227	0,14 - 0,25	26 - 24	x										x		1,00	09 99 000 0012 09 99 000 0052	
	6104	6204	6124	6224						x	x								x		
	6107	6207	6127	6227	0,37	22	x										x		1,00		
	6104	6204	6124	6224					x	x	x								x		
	6103	6203	6123	6223	0,5	20	x	x	x									x			1,55
	6105	6205	6125	6225	0,75	18	x	x	x									x			1,55
	6102	6202	6122	6222	1,0	18	x	x	x									x			1,55
	6101	6201	6121	6221	1,5	16	x	x	x									x			1,80
	6106	6206	6126	6226	2,5	14	x											x			1,55
Han D® LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3211 3212 / 3213		Kontaktbuchse 3221 3222		1 mm POF													x			
Han E® Leistungskontakte 09 33 000 .... 	6127	6227	6117	6217	0,14 - 0,37	26 - 22	x										x		1,00	09 99 000 0319	
	6121	6220	6122	6222	0,5	20	x	x	x									x			1,55
	6114	6214	6115	6215	0,75	18	x	x	x									x			1,55
	6105	6205	6118	6218	1,0	18	x	x	x									x			1,55
	6104	6204	6116	6216	1,5	16	x	x	x									x			1,80
	6102	6202	6123	6223	2,5	14	x	x	x									x			1,80
	6106	6206			3,0	12	x	x										x			2,00
	6107	6207	6119	6221	4,0	12	x	x										x			2,00
Han E® LWL-Kontakte 20 10 001 ....	Kontaktstift 3311		Kontaktbuchse 3321		1 mm POF													x			
Beschreibung																					
Werkzeuge Positionshülse Han® C	09 99 000 0308						x						x								
	09 99 000 0304																		x		
Positionshülse Han D®	09 99 000 0311						x						x								
	09 99 000 0022																		x		
Positionshülse Han E®	09 99 000 0310						x						x								
	09 99 000 0022																		x		

<sup>1)</sup> Zum Betrieb der Wechseleinheiten 09 99 000 6001 / 6002 ist TK-Grundgerät 09 99 000 6000 erforderlich.

<sup>2)</sup> Lehrdorn mit Ø 1,00 mm; 1,30 mm; 1,55 mm; 1,80 mm; 2,00 mm

<sup>3)</sup> Zum Betrieb des Werkzeugkopfes ist das Grundgerät CP 600 (09 99 000 0810) erforderlich.



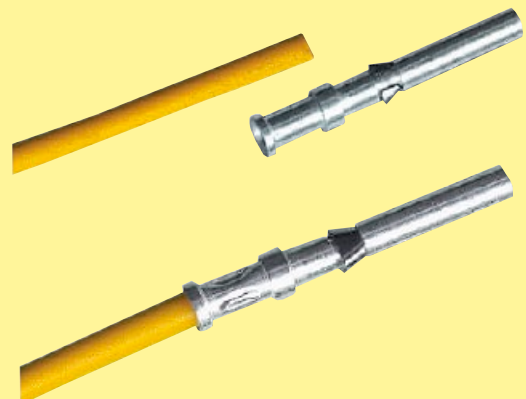


## Merkmale

- ❑ Schnelles Abisolieren und Crimpen in einem Arbeitsgang
- ❑ Grundgerät in kompakter Bauweise
- ❑ Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- ❑ Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte (für die HARTING-Baureihen Han D®, Han E®)
- ❑ Wahlweise Verarbeitung von Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,34 mm<sup>2</sup> bis 4,0 mm<sup>2</sup>, AWG 22 bis AWG 12)
- ❑ Kontaktmagazin mit automatischer Füllstandsregelung
- ❑ Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindung in hoher Qualität
- ❑ Stufenlose Einstellparameter
  - Abisoliertiefe
  - Abisolierlänge
  - Crimptiefe
  - Fördermenge der Crimpkontakte
- ❑ Automatische Magazinentleerung
- ❑ Niedriger Geräuschpegel
- ❑ Für ungeölte Druckluft
- ❑ Wartungseinheit mit Wasserabscheider und Druckminderer
- ❑ Sehr geringer Einrichtaufwand
- ❑ Geringer Wartungsaufwand

## Technische Kennwerte

Abmessungen	
Höhe	400 mm
Breite	555 mm
Tiefe	440 mm
Gesamtgewicht	ca. 60 kg
Ortsbezogener Schallpegel	< 70 dB (A)
Antrieb	elektropneumatisch
Elektro-Anschluss	230 V, 50 Hz
Leistung P	0,75 kW
Druckluft-Anschluss	6 bar
Druckluftbedarf	3 dm <sup>3</sup> / Arbeitstakt
Steuerung	SPS
Auslöser des Arbeitstaktes	Sensor
Arbeitstakt der Maschine	2 s (Abisolieren und Crimpen)
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler



## Bezeichnung

## Bestell-Nummer

### Crimpautomat TK

(Grundgerät ohne Wechseinheit)

09 98 000 6000

Wechseinheit für Han D®  
Han E®

09 98 000 6001  
09 98 000 6002



## Lieferumfang

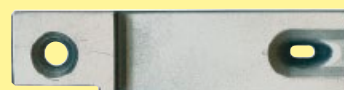
- Crimpautomat TK
  - mit einer montierten Wechseinheit
  - mit 2,0 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker
  - mit 2,0 m Pneumatikschlauch mit Stecknippel N9
- Lehrdorne zum Einstellen der Crimptiefe
- Zentrierbuchse zum Positionieren der Lehdorne
- Schublade für Isolationsreste
- Schublade zur Aufnahme der Kontakte bei der Magazinentleerung
- Werkzeugsatz zum Einrichten
- 1 Satz Abisoliermesser
- Betriebsanleitung
- Konformitätserklärung

## Optionen

### Wechseinheit mit Lehdornen



### Formmesser mit Einführtrichter





## Merkmale

- Grundgerät in kompakter Bauweise für abisolierte Litze
- Einfache Handhabung durch übersichtliche Gestaltung
- Für lose, gedrehte Massiv-Stift- und Buchsenkontakte
- Wahlweise Verarbeitung von HARTING Stift- und Buchsenkontakten (Leiterquerschnitte von 0,14 mm<sup>2</sup> bis 10,0 mm<sup>2</sup>, AWG 26 bis AWG 8)
- Automatische Kontaktzuführung
- Reproduzierbare gasdichte Crimpverbindungen in hoher Qualität
- Rutschfeste, schwingungsdämpfende und höheneinstellbare Stellfüße
- Niedriger Geräuschpegel
- Transportierbar mit Tragegriff
- Abnehmbare elektrische und pneumatische Betriebsanschlüsse
- Wartungsintervallzähler
- Minimaler Einrichtaufwand
- Werkzeugfreies Einrichten der Crimptiefe
- Geringer Wartungsaufwand
- Niedrige Folgekosten für Wartung und Instandhaltung
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen

## Technische Kennwerte

Abmessungen	
Höhe	345 mm
Breite	230 mm
Tiefe	400 mm
Gesamtgewicht	ab 24 kg
Ortsbezogener Schallpegel	62 dB (A)
Elektro-Anschluss	230 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	0,20 kW
Druckluft-Anschluss	6 bar
Steuerung	SPS
Auslöser des Arbeitstaktes	Fußschalter
Arbeitstakt der Maschine	1 s
Crimpart	Vierkerbcrimpung
Kontaktzuführung	Rundschwingförderer
Hubzähler	Rückstellbarer Tageszähler und Festzähler



## Bezeichnung

### Crimpautomat TC-C01

für Han D® Kontakte  
 Han E® Kontakte  
 Han® C Kontakte  
 Sonstige

## Bestell-Nummer

09 98 000 9001  
 09 98 000 9002  
 09 98 000 9003  
 auf Anfrage



## Lieferumfang

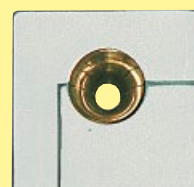
- Crimpautomat TC-C01
  - mit 2,5 m Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker
  - mit 2,5 m Pneumatikschlauch, Schnellkupplung und Stecknippel N6
- Fußschalter
- Tragegriff
- Betriebsanleitung
- Konformitätserklärung

## Optionen

### Wartungseinheit



### Drahtvorführung



### Arbeitsleuchte



