

Werkzeuge für Kontakte Han D® (09 15 . . .)

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING-Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0110	Leiterquerschnitt 0,14 - 1,5 mm ²	
HARTING-Service-Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®	09 99 000 0021	Leiterquerschnitt 0,14 - 1,5 mm ²	
BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0001 09 99 000 0311 09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 0,14 - 2,5 mm ² 0,14 + 0,25 mm ² ø 1,00 ¹⁾ 0,37 mm ² ø 1,30 0,5-1 + 2,5 mm ² ø 1,55 1,5 mm ² ø 1,80	 ↑ separat bestellen
HARTING-Pneumatik-Crimpzange Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	09 99 000 0314 09 99 000 0311 09 99 000 0379 09 99 000 0309	Leiterquerschnitt 0,37 mm ² ø 1,30 0,5-1 + 2,5 mm ² ø 1,55 1,5 mm ² ø 1,80	 ↑ separat bestellen
Montagewerkzeug für Crimpkontakte	09 99 000 0059		Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm ² empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte Ausdrückwerkzeug Ersatzdruckhülse Ausdrückwerkzeug	09 99 000 0012 09 99 000 0004 09 99 000 0052	 	.. 0012 .. 0004 .. 0052 Sind Kontaktelemente in einem Kontakteinsatz auszuwechseln, ist ein Ausdrückwerkzeug zu verwenden. Dieses wird von der Steckseite des Steckverbinders her über den Kontakt geschoben, bis ein Anschlag im Kontaktträger spürbar ist. Durch zusätzlichen Druck auf das Werkzeug wird der Kontakt entriegelt und zur Anschlussseite ausgestoßen. Beim Ausdrückwerkzeug (..0052) ist durch Druck auf den Zentralstößel der Entriegelungsvorgang auszulösen.

¹⁾ Bei Leiterquerschnitten 0,14 und 0,25 mm² nur den Stiftkontakt 09 15 000 6107 bzw. Buchsenkontakt 09 15 000 6207 verwenden.



Werkzeuge für Kontakte Han E® (09 33 . . .)

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING-Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0110	Leiterquerschnitt 0,5 - 4 mm ²	
HARTING-Service-Crimpzange mit Positionshülse	09 99 000 0021	Leiterquerschnitt 0,5 - 2,5 mm ²	
BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0001 09 99 000 0310 09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 0,14 - 4 mm ² Leiterquerschnitt 0,14 - 0,37 mm ² ø 1,00 0,5 - 1 mm ² ø 1,55 1,5 - 2,5 mm ² ø 1,80 3 - 4 mm ² ø 2,00	
HARTING-Pneumatik-Crimpzange Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	09 99 000 0314 09 99 000 0310 09 99 000 0379 09 99 000 0309	Leiterquerschnitt 0,14 - 0,37 mm ² ø 1,00 0,5 - 1 mm ² ø 1,55 1,5 - 2,5 mm ² ø 1,80 3 - 4 mm ² ø 2,00	
Montagewerkzeug für Crimpkontakte	09 99 000 0059	 Bei Leiterquerschnitten unterhalb 0,75 mm ² empfiehlt es sich, ein Montagewerkzeug zum Einsetzen der Kontaktelemente in den Isolierkörper zu verwenden. Der Kontakt wird mit dem angecrimpten Leiter in das Werkzeug eingelegt und von der Anschlussseite her in die Kammer des Isolierkörpers bis zum Einrasten eingeschoben.	
Montagewerkzeug für Han® ES Einsätze	09 99 000 0367		
Demontage der Crimpkontakte für Han® EE, Han® Q 5/0, Han® Q 8/0 Han E® sowie Han A®	09 99 000 0319	 Dieses Demontagewerkzeug ist zu verwenden, um Kontakte aus den Modulen zu entfernen. Es wird von der Anschlussseite bis zum Anschlag eingeführt. Dann kann der Leiter mit dem Kontakt von der gleichen Seite aus dem Modul gezogen werden.	

Werkzeuge für Kontakte Han® C (09 32 . . .)

Bezeichnung	Bestell-Nummer	Maßzeichnung	Maße in mm
HARTING-Crimpzange mit Positionshülse für Han D®, Han E®, Han® C	09 99 000 0110	Leiterquerschnitt 1,5 - 4 mm ²	
BUCHANAN-Vierkerbcrimpzange Positionshülse Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe	09 99 000 0001 09 99 000 0308 09 99 000 0379	Leiterquerschnitt 1,5 - 4 mm ² Leiterquerschnitt 1,5 + 2,5 mm ² ø 1,80 4 mm ² ø 2,00	 ↑ separat bestellen
HARTING-Crimpzange Positionshülse für Ersatzbedarf	09 99 000 0303 09 99 000 0304	Leiterquerschnitt 4 - 6 mm ² Positionshülse gehört zum Lieferumfang	
HARTING-Pneumatik-Crimpzange Mehrfach-Justierdorn zum Einstellen der Crimptiefe Positionshülse Tischbefestigung und Fußschalter für Pneumatik-Crimpzange	09 99 000 0314 09 99 000 0379 09 99 000 0308 09 99 000 0309	Leiterquerschnitt 1,5 + 2,5 mm ² ø 1,80 4 mm ² ø 2,00	 ↑ separat bestellen
Demontagewerkzeug für Crimpkontakte Ausdrückwerkzeug	09 99 000 0305	Ein Werkzeug ist für die Demontage der Kontakte notwendig. An jeder „C“-Kontaktkammer ist die Position der Kontakthaltefedern mit 2 schwarzen Markierungen auf der Anschlussseite gekennzeichnet. Das Werkzeug wird von der Anschlussseite her lageorientiert über den Kontakt geschoben, so dass es beide Haltefedern berührt. Dann bis zum Anschlag einsetzen ①. Das eingesetzte Werkzeug nicht drehen. Den Leiter zusammen mit dem Werkzeug von der Anschlussseite aus dem Isolierkörper ziehen ②.	

Crimpautomaten

Bezeichnung	Bestell-Nummer	
<p>Crimpautomat TK mit Abisoliereinheit (ohne Wechseleinheit)</p> <p>Wechseleinheit für Han D® Han E® Sonstige</p>	<p>09 98 000 6000</p> <p>09 98 000 6001 09 98 000 6002 auf Anfrage</p>	
<p>Crimpautomat TC-C01 für abisolierte Litzen</p> <p>für Han D® Han E® Han® C Sonstige</p>	<p>09 98 000 9001 09 98 000 9002 09 98 000 9003 auf Anfrage</p>	

Werkzeuge für die Crimptechnik – D-Sub-S, D-Sub-HD, DIN 41 612

Bezeichnung	Bestellnummer	
Crimpzange für D-Sub Standard- Einzelkontakte für D-Sub high density Einzelkontakte	09 99 000 0175 09 99 000 0596	
HARTING-Crimpzange für Rolle mit 500 D-Sub Standard- Kontakten für Rolle mit 500 D-Sub high density Kontakten	09 99 000 0169 09 99 000 0597	
HARTING-Crimp-Halbautomat Antriebsgerät mit Fußschalter 220 V / 50 Hz Crimpzangenvorsatz für D-Sub Standard- Bandkontakte (500 Stück) für DIN 41 612- Kontakte des Types BC FC 1 FC 2 FC 3 BC massive Leiter Rollenhalter für D-Sub Bandkontakte (10 000 Stück)	09 99 000 0246 09 99 000 0253 09 99 000 0252 09 99 000 0249 09 99 000 0250 09 99 000 0251 09 99 000 0628 09 99 000 0158	Leiterquerschnitt 0,09-0,56 mm ² (AWG 28-20) 0,09 - 0,5 mm ² 0,09 - 0,25 mm ² 0,14 - 0,56 mm ² 0,5 - 1,5 mm ² 0,13 mm ² (massive Leiter)
Montage- und Demontagewerkzeug für D-Sub Standard- Einzelkontakte für D-Sub high density Einzelkontakte	09 99 000 0171 09 99 000 0513	
		<p>Montage der Crimpkontakte Nach dem Crimpen der Litze an den Kontakt mit einer Handzange oder einem Crimpautomaten werden die Kontakte von der Anschlussseite mit dem Werkzeug in die Kammern eingesetzt. Dort rasten sie hörbar ein. Durch leichten Zug an der Litze ist der Kontakt auf festen Sitz in der Kammer zu prüfen.</p> <p>Demontage der Crimpkontakte Das Werkzeug wird von der Anschlussseite orientiert (siehe Skizze) in die Kontaktkammer eingeführt. Der Kontakt mit der Litze kann dann zusammen mit dem Werkzeug zur Anschlussseite leicht entfernt und in eine andere Kammer eingesetzt werden. Das Werkzeug ist für max. Isolationsdurchmesser von ø 1,7 mm ausgelegt.</p> <p>Abisolierlänge der Litze: 2,5 + 0,5 mm</p>

Crimpautomat Typ BK



Eigenschaften

- Ruhiger Lauf durch elektronische Bremse
- Handrad für kontrolliertes Einrichten
- Wartungsfreundlich durch Nadellagerführung
- Einfache Handhabung durch Schnellwechselwerkzeug und Stripper

Bestell-Nr. 09 98 000 5000

Technische Daten





Abmessungen	
Höhe	690 mm (1400 mm mit Kontaktrolle)
Breite	350 mm
Tiefe	370 mm
Gesamtgewicht	72 kg
Anschluss	230 V, 50/60 Hz, 2,5 A
Verbrauch	0,75 kW
Motordrehzahl	440 - 2000 U/Min.
Kabellänge	2 m inkl. Stecker
Steuerung	SPS
Auslösung Arbeitstakt	Sensor
Arbeitstakt	für Abisolierung und Crimpen 0,35 s
Beleuchtung	Integrierte Werkzeugleuchte
Hubzähler	Tages- und Festzähler
Crimpkraftüberwachung	BB07i
Crimpwerkzeug	Schnellwechselwerkzeug
Stufenlose Einstellparameter	Leitercrimphöhe Isolationscrimphöhe Abisoliertiefe Abisolierlänge Drahthalter Position der Litze im Crimpkontakt Bandvorschub

Bezeichnung	zur Verwendung für	Bestell-Nummer	Leiterquerschnitt [mm ²]	AWG	Isolierung [Ø mm]
Crimpwerkzeug für D-Sub Steckverbinder ¹⁾	Standard-Kontakte	09 98 000 3008	0,09 - 0,25	28 - 24	0,7 - 1,4
		09 98 000 3009	0,25 - 0,56	24 - 20	0,9 - 1,7
	High density-Kontakte	09 98 000 3012		26 - 24	0,8 - 1,4

Weitere Details entnehmen Sie bitte unserem Produktflyer.







¹⁾ Absolierlänge der Litze 2,5 + 0,5 mm

Werkzeuge für die Crimptechnik

Bezeichnung	Bestellnummer																												
Handcrimpzange für Signalkontakte	09 99 000 0501	 Leiterquerschnitt AWG 18 – 28																											
Positionshülse (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0502																												
Handcrimpzange mit integrierter Positionshülse für Signalkontakte	09 99 000 0505	 Leiterquerschnitt AWG 20 – 26																											
Handcrimpzange für Hochstromkontakte	09 99 000 0509	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnr.</th> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>Werkzeugeinstellung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 182 x420</td> <td>AWG 16, 18, 20</td> <td>3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 x420</td> <td>AWG 16, 18, 20</td> <td>3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20</td> </tr> <tr> <td>09 69 182 x421</td> <td>AWG 12, 14</td> <td>5 für AWG 12 und 4 für AWG 14</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 x421</td> <td>AWG 12, 14</td> <td>5 für AWG 12 und 4 für AWG 14</td> </tr> <tr> <td>09 69 182 x422</td> <td>AWG 10, 12</td> <td>7 für AWG 10 und 6 für AWG 12</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 x422</td> <td>AWG 10, 12</td> <td>7 für AWG 10 und 6 für AWG 12</td> </tr> <tr> <td>09 69 182 x423</td> <td>AWG 8, 10</td> <td>7 für AWG 8 und 6 für AWG 10</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 x423</td> <td>AWG 8, 10</td> <td>7 für AWG 8 und 6 für AWG 10</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung	09 69 182 x420	AWG 16, 18, 20	3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20	09 69 282 x420	AWG 16, 18, 20	3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20	09 69 182 x421	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14	09 69 282 x421	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14	09 69 182 x422	AWG 10, 12	7 für AWG 10 und 6 für AWG 12	09 69 282 x422	AWG 10, 12	7 für AWG 10 und 6 für AWG 12	09 69 182 x423	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10	09 69 282 x423	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10
Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt		Werkzeugeinstellung																										
09 69 182 x420	AWG 16, 18, 20	3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20																											
09 69 282 x420	AWG 16, 18, 20	3 für AWG 16, 2 für AWG 18 und AWG 20																											
09 69 182 x421	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14																											
09 69 282 x421	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14																											
09 69 182 x422	AWG 10, 12	7 für AWG 10 und 6 für AWG 12																											
09 69 282 x422	AWG 10, 12	7 für AWG 10 und 6 für AWG 12																											
09 69 182 x423	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																											
09 69 282 x423	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																											
Positionshülse für Messer- und Federkontakte. (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0504																												
Positionshülse für Messerkontakte. (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0522	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnr.</th> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>Werkzeugeinstellung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 282 x821</td> <td>AWG 12, 14</td> <td>5 für AWG 12 und 4 für AWG 14</td> </tr> <tr> <td>09 69 282 x823</td> <td>AWG 8, 10</td> <td>7 für AWG 8 und 6 für AWG 10</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung	09 69 282 x821	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14	09 69 282 x823	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																		
Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt		Werkzeugeinstellung																										
09 69 282 x821	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14																											
09 69 282 x823	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																											
Positionshülse für Federkontakte. (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0521	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnr.</th> <th>Leiterquerschnitt</th> <th>Werkzeugeinstellung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 182 x821</td> <td>AWG 12, 14</td> <td>5 für AWG 12 und 4 für AWG 14</td> </tr> <tr> <td>09 69 182 x823</td> <td>AWG 8, 10</td> <td>7 für AWG 8 und 6 für AWG 10</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung	09 69 182 x821	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14	09 69 182 x823	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																		
Kontakt-Bestellnr.	Leiterquerschnitt	Werkzeugeinstellung																											
09 69 182 x821	AWG 12, 14	5 für AWG 12 und 4 für AWG 14																											
09 69 182 x823	AWG 8, 10	7 für AWG 8 und 6 für AWG 10																											
Handcrimpzange für Koaxialkontakte Einlöt-/Crimpversion ¹⁾	09 99 000 0503	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 181 x230</td> <td rowspan="2">B</td> </tr> <tr> <td>09 69 281 x230</td> </tr> <tr> <td>09 69 181 x141</td> <td rowspan="2">C</td> </tr> <tr> <td>09 69 281 x141</td> </tr> <tr> <td>09 69 181 x140</td> <td rowspan="2">B</td> </tr> <tr> <td>09 69 281 x140</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 181 x143</td> <td rowspan="2">A</td> </tr> <tr> <td>09 69 281 x143</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>09 69 181 x233</td> <td rowspan="2">B</td> </tr> <tr> <td>09 69 281 x233</td> </tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 181 x230	B	09 69 281 x230	09 69 181 x141	C	09 69 281 x141	09 69 181 x140	B	09 69 281 x140	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 181 x143	A	09 69 281 x143	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 181 x233	B	09 69 281 x233						
Kontakt-Bestellnummer	Kammer																												
09 69 181 x230	B																												
09 69 281 x230																													
09 69 181 x141	C																												
09 69 281 x141																													
09 69 181 x140	B																												
09 69 281 x140																													
Kontakt-Bestellnummer	Kammer																												
09 69 181 x143	A																												
09 69 281 x143																													
Kontakt-Bestellnummer	Kammer																												
09 69 181 x233	B																												
09 69 281 x233																													
Crimpeinsatz (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0508																												
Crimpeinsatz (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0515																												
Crimpeinsatz (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0519																												

¹⁾ Nur der Außenleiter ist gecrimpt (Innenleiter ist gelötet)


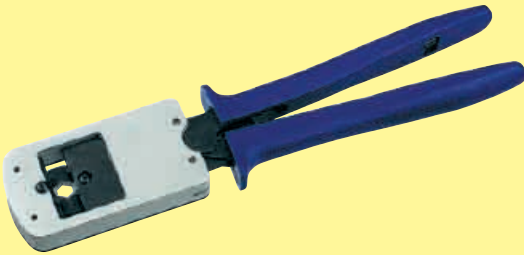

Werkzeuge für die Crimptechnik – D-Sub-M

Bezeichnung	Bestellnummer											
Handcrimpzange für Koaxialkontakte Crimp-Crimpversion ¹⁾ , einsetzbar für Innenleiter	09 99 000 0501											
Positionshülse für Innenleiter (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0507	 <table border="1" data-bbox="1018 562 1359 913"> <thead> <tr> <th colspan="2">Kontakt-Bestellnummer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>09 69 182 x140</td></tr> <tr><td>09 69 282 x140</td></tr> <tr><td>09 69 182 x230</td></tr> <tr><td>09 69 282 x230</td></tr> <tr><td>09 69 182 x232</td></tr> <tr><td>09 69 282 x232</td></tr> <tr><td>09 69 182 x233</td></tr> <tr><td>09 69 282 x233</td></tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnummer		09 69 182 x140	09 69 282 x140	09 69 182 x230	09 69 282 x230	09 69 182 x232	09 69 282 x232	09 69 182 x233	09 69 282 x233
Kontakt-Bestellnummer												
09 69 182 x140												
09 69 282 x140												
09 69 182 x230												
09 69 282 x230												
09 69 182 x232												
09 69 282 x232												
09 69 182 x233												
09 69 282 x233												
Handcrimpzange für Koaxialkontakte Crimp-Crimpversion ¹⁾ , einsetzbar für Außenleiter	09 99 000 0503											
Crimpeinsatz für Außenleiter (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0508	 <table border="1" data-bbox="1018 1256 1359 1406"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>09 69 182 x140</td><td rowspan="2">B</td></tr> <tr><td>09 69 282 x140</td></tr> <tr><td>09 69 182 x230</td><td rowspan="2">B</td></tr> <tr><td>09 69 282 x230</td></tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 182 x140	B	09 69 282 x140	09 69 182 x230	B	09 69 282 x230		
Kontakt-Bestellnummer	Kammer											
09 69 182 x140	B											
09 69 282 x140												
09 69 182 x230	B											
09 69 282 x230												
Crimpeinsatz für Außenleiter (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0518	<table border="1" data-bbox="1018 1469 1359 1559"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>09 69 182 x232</td><td rowspan="2">A</td></tr> <tr><td>09 69 282 x232</td></tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 182 x232	A	09 69 282 x232					
Kontakt-Bestellnummer	Kammer											
09 69 182 x232	A											
09 69 282 x232												
Crimpeinsatz für Außenleiter (Bitte separat bestellen.)	09 99 000 0519	<table border="1" data-bbox="1018 1630 1359 1720"> <thead> <tr> <th>Kontakt-Bestellnummer</th> <th>Kammer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>09 69 182 x233</td><td rowspan="2">B</td></tr> <tr><td>09 69 282 x233</td></tr> </tbody> </table>	Kontakt-Bestellnummer	Kammer	09 69 182 x233	B	09 69 282 x233					
Kontakt-Bestellnummer	Kammer											
09 69 182 x233	B											
09 69 282 x233												
Montage- und Demontagewerkzeug für Signalkontakte	09 99 000 0511											
Demontagewerkzeug für Koaxial-, Hochstrom- und Hochspannungs-Kontakte	09 99 000 0512											

Werkzeuge

¹⁾ Innen- und Außenleiter werden gecrimpt

Werkzeuge für die Crimptechnik – InduCom

Bezeichnung	Bestellnummer	Maßzeichnung																				
Inbus-Schraubendreher mit Kugelkopf für Gehäuse mit Inbusschrauben	61 03 600 0021																					
Handcrimpzange für Flansch und Hülse	61 03 600 0020	 <table border="1" data-bbox="774 790 903 1440"> <thead> <tr> <th>Schlüssel- weite [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5,0</td></tr> <tr><td>5,5</td></tr> <tr><td>6,0</td></tr> <tr><td>6,5</td></tr> <tr><td>7,0</td></tr> <tr><td>7,5</td></tr> <tr><td>8,0</td></tr> <tr><td>8,5</td></tr> <tr><td>9,0</td></tr> <tr><td>9,5</td></tr> <tr><td>10,0</td></tr> <tr><td>10,5</td></tr> <tr><td>11,0</td></tr> <tr><td>11,5</td></tr> <tr><td>12,0</td></tr> <tr><td>12,5</td></tr> <tr><td>13,0</td></tr> <tr><td>13,5</td></tr> <tr><td>14,0</td></tr> </tbody> </table>	Schlüssel- weite [mm]	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0
Schlüssel- weite [mm]																						
5,0																						
5,5																						
6,0																						
6,5																						
7,0																						
7,5																						
8,0																						
8,5																						
9,0																						
9,5																						
10,0																						
10,5																						
11,0																						
11,5																						
12,0																						
12,5																						
13,0																						
13,5																						
14,0																						
Crimpzangeneinsätze	61 03 000 0179																					
	61 03 000 0180																					
	61 03 000 0098																					
	61 03 000 0099																					
	61 03 000 0100																					
	61 03 000 0101																					
	61 03 000 0102																					
	61 03 000 0103																					
	61 03 000 0104																					
	61 03 000 0105																					
	61 03 000 0174																					
	61 03 000 0172																					
	61 03 000 0168																					
	61 03 000 0169																					
	61 03 000 0175																					
	61 03 000 0176																					
	61 03 000 0177																					
	61 03 000 0178																					
	61 03 000 0173																					
Montagewerkzeug für Crimpflansch																						
für D-Sub-Gehäuse (9-37-polig)	61 03 600 0017																					
für D-Sub-Gehäuse (50-polig)	61 03 600 0018																					
Montage- und Demontagewerkzeug für Kontakte	09 99 000 0171	