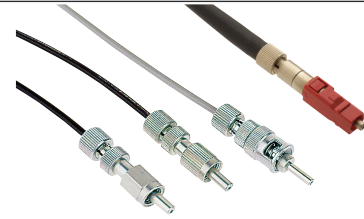


# POF Schnellmontage Steckverbinder



## Bestell-Nummern:

- 20 10 001 1212 F-SMA mit Sechskantmutter
- 20 10 001 1215 F-SMA mit Rändelmutter
- 20 10 001 1217 F-SMA mit Rändelmutter und Knickschutztülle
- 20 10 001 2212 F-ST
- 20 10 001 5217 SC
- 20 10 001 5218 SC mit Knickschutz

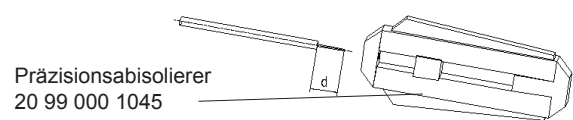


für 1 mm POF mit 2,2 mm Kabelmantel

## Montageanleitung

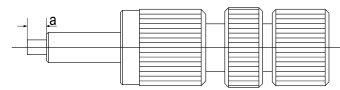
1. LWL-Kabel mit einem 1 mm Präzisionsabsolierer auf eine Länge von 11 mm (d) absolieren.
2. Den Steckverbinder auf das Kabel aufsetzen. Die Faser sollte bei vollständig eingeschobenem Kabel ca. 1 mm (a) aus der Steckverbinder Spitze herausragen. Das Kabel durch Anziehen der Rändelmutter fixieren.
3. Mit dem Schleif- und Polierblock wird die überstehende Faser auf einem Schleifpapier mit 1000er Körnung und einer harten Unterlage z.B. Glasplatte abgeschliffen. Die Kontaktstirnfläche kann mit einem Polierpapier 9µ Körnung nachpoliert werden.

①



Präzisionsabsolierer  
20 99 000 1045

②



Schleif- u.  
Polierblock  
20 99 000 1091 (F-SMA)  
20 99 000 1097 (F-ST+SC)

③



Schleifpapier  
20 80 001 9911



HARTING Electric GmbH & Co. KG | Wilhelm-Harting-Straße 1 | D-32339 Espelkamp

Fon: +49 57 72 47-97100 | Fax: +49 57 72 47-124

Internet: www.HARTING.com | E-Mail: HARTING.Electric@HARTING.com

2010-02-04

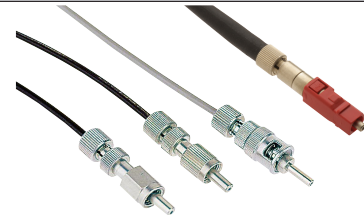
LWL Montageanleitung Quick Assembly POF

# Quick Assembly Connectors for POF



## Part-Numbers:

- 20 10 001 1212 F-SMA with hexagonal cap nut
- 20 10 001 1215 F-SMA with knurled cap nut
- 20 10 001 1217 F-SMA with knurled cap nut and bending protection
- 20 10 001 2212 F-ST
- 20 10 001 5217 SC
- 20 10 001 5218 SC with bending protection

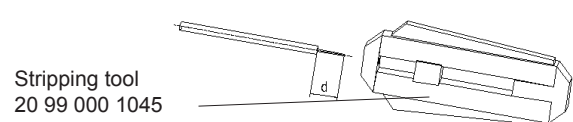


for 1 mm POF with 2.2 mm cable jacket

## Assembly Manual

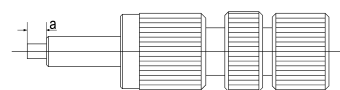
1. Strip the outer jacket of the to 11 mm (d).
2. Insert the stripped POF cable into the connector. Make sure the fiber protrudes 1 mm (a) out of the contact. Fix the cable by tightening the knurled cap nut.
3. Polish the tip of the connector (with the protruding fibre) using the polishing block with grain size 1000. Make sure polishing is performed on a flat an solid surface. The very tip of the contact can be polished with a 9µ grain size polishing paper.

①



Stripping tool  
20 99 000 1045

②



Polishing block  
20 99 000 1091 (F-SMA)  
20 99 000 1097 (F-ST+SC)

③



Polishing paper  
20 80 001 9911



HARTING Electric GmbH & Co. KG | Wilhelm-Harting-Straße 1 | D-32339 Espelkamp

Phone: +49 57 72 47-97100 | Fax: +49 57 72 47-124

Internet: www.HARTING.com | E-Mail: HARTING.Electric@HARTING.com

2010-02-04

FOC Assembly Manual Quick Assembly POF